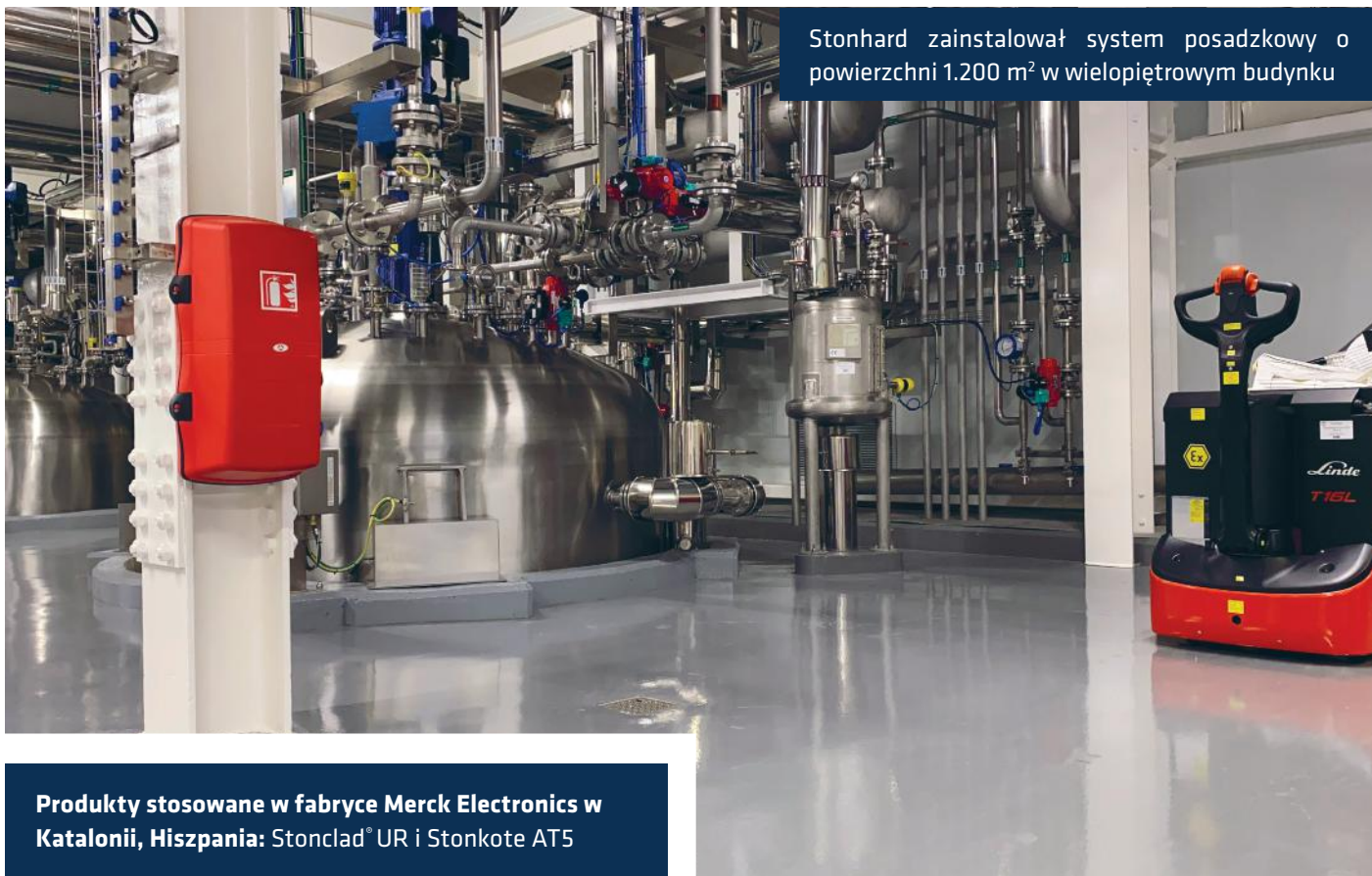


Firma Merck poszukiwała systemu podłogowego, który poradzi sobie z wyładowaniami elektrostatycznymi, aby móc chronić swój sprzęt

Stonhard zainstalował system posadzkowy o powierzchni 1.200 m² w wielopiętrowym budynku



Produkty stosowane w fabryce Merck Electronics w Katalonii, Hiszpania: Stonclad® UR i Stonkote AT5

Rozwijająca się branża

Wyczuwając możliwość rozwoju na stale rozwijającym się rynku produktów medycznych, niemiecka firma farmaceutyczna Merck zainwestowała ponad 14,5 miliona euro w rozbudowę swojej fabryki elektroniki w Katalonii w Hiszpanii. Inwestycja ta ma na celu zaspokojenie zapotrzebowania na określone produkty biotechnologiczne stosowane we współczesnych zakładach farmaceutycznych.

Uwaga na elektryczność statyczną

W wielu zakładach farmaceutycznych kontrola elektryczności statycznej ma kluczowe znaczenie. Ludzie mogą wyczuć ładunek elektrostatyczny o napięciu 2500 woltów. Wiele zakładów produkcyjnych produkujących pigułki wykorzystuje podłogi ESD dla ochrony swoich pracowników. W najgorszym przypadku ładunek elektrostatyczny może spowodować śmierć w wyniku eksplozji. Drobne proszki stosowane w produkcji tabletek w przemyśle farmaceutycznym mogą stać się łatwopalne. W tych środowiskach łuk elektryczności statycznej może zapalić się i spowodować duże eksplozje.

Firma Merck poszukiwała systemu podłogowego, który może złagodzić przepięcia ESD, a jednocześnie będzie wysoce odporny na duży ruch pieszki podczas codziennych operacji i ochroni posadzkę w razie nieuniknionych wycieków substancji chemicznych.

Taka powierzchnia pomogłaby również firmie Merck spełnić niezbędne wymagania Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP). Kierownicy zakładów przetestowali kilka systemów podłogowych, które ostatecznie nie przeszły wielu testów chemicznych. Wtedy Merck zwrócił się do Stonhard.

Stonhard przejmuje kontrolę

Zdając sobie sprawę z potrzeb klienta, eksperci od instalacji Stonhard polecili system zaprawy poliuretanowej Stonclad UR wraz z uszczelniaczem Stonkote AT5.

Stonclad UR to bezspoinowy system posadzkowy, który zapewnia doskonałą kontrolę statyczną w celu ochrony wrażliwego sprzętu, a jednocześnie zapewnia powierzchnię odporną na poślizg, chemikalia i uderzenia. Dodatkowo jest również łatwy w czyszczeniu i konserwacji.

Stonkote AT5 to czteroskładnikowa antystatyczna powłoka epoksydowa, której formuła poprawia łatwość czyszczenia i dodatkowo pomaga kontrolować generowanie ładunków elektrostatycznych. Stonkote AT5 można łatwo nakładać a warstwa twardnieje do atrakcyjnego błyszczącego wykończenia, aby uzyskać jednolitą powierzchnię podłogi.



CZYM RÓŻNI SIĘ STONHARD

Stonhard jest bezprecedensowym światowym liderem w produkcji i montażu wysokowydajnych polimerowych systemów posadzkowych, ściennych i liniowych. Stonhard zatrudnia 300 kierowników regionalnych i 175 zespołów instalacyjnych na całym świecie, którzy będą współpracować z Państwem w zakresie specyfikacji i zarządzania projektem, końcowego przeglądu i serwisu posprzedażowego. Gwarancja z jednego źródła Stonhard obejmuje zarówno produkty, jak i instalację.



Stonhard zainstalował system posadzkowy o powierzchni 1200 m² w wielopiętrowym budynku, przekazując obiekt w najkrótszym możliwym czasie by fabryka mogła wznowić produkcję.



Przemysł farmaceutyczny



STONHARD



www.stonhard.pl

© 2023 Stonhard